



« П Р Е С – Ф А Ц 99 X »

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Фосфатиращият състав «Прес - ФАЦ 99X» е предназначен за получаване на фосфатни покрития върху нисковъглеродни стомани при студена пластична обработка. Съставът се произвежда на база цинкови и други соли.

СПЕЦИФИКАЦИИ

ТС № АН 0402 - 01

ТИПИЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Външен вид - жълточервена течност;
2. Обща киселинност, точки - 48;
3. Тегло на фосфатното покритие - над 12 г/м² ;
4. Външен вид на фосфатното-равномерно – кристално покритие;
5. Маслоемкост - над 2 г/м² .

ПРИЛОЖЕНИЕ И ПРЕПОРЪЧИТЕЛНИ КОНЦЕНТРАЦИИ ЗА РАБОТА

Намира приложение при телоизтегляне, производството на тръби, калибриране, дълбоко изтегляне и формоване.

Концентрация на водния разтвор: 10 обемни части от концентрата се разреждат с 90 обемни части вода.

НАЧИН НА РАБОТА

Стоманените изделия преди фосфатиране се обезмасляват с препарата «СТАЛ - 82» и се почистват от корозия по използваните в практиката методи. Детайлите се потапят във вани от неръждаема стомана или във вани от обикновена стомана облицована с PVC. Работната температура е 60 - 70°C. Време на обработка 10 - 20 мин. След фосфатирането детайлите се промиват със студена вода и се подсушават при температура 50°C.

При работа с препарата всички операции да се извършват с гумени ръкавици, ботуши и престилка.

Ваните за разтворите трябва да бъдат снабдени с аспирационна уредба. Забранява се храненето в работните помещения. При изпръскване на разтвора върху кожата, мястото да се измива обилно с вода.

СРОК НА СЪХРАНЕНИЕ

12 месеца от датата на производство.