



« G 12+ »

LONG LIFE АНТИФРИЗ К О Н Ц Е Н Т Р А Т

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Произведен изцяло по технология и със суровини, внос от Белгия.

«G 12+» Long Life е антифриз концентрат от ново поколение, произведен на база етиленгликол (MEG) и пакет инхибитори от органични киселини. Не съдържа нитрити, амини, фосфати, борати и силикати. ВТС класификация – Тип 4E.

«G 12+» служи за цялогодисно охлаждане на всички съвременни двигатели с вътрешно горене. Гарантира пробег от 250 000 км. за леки и 500 000 км. за товарни автомобили или употреба за срок от 5 години – което настъпи първо.

«G 12+» е произведен от етандиол < 99 %, охладителен концентрат EXSC 50 < 20 %, антикорозионни и противоизносни добавки.

СТАНДАРТИ – ASTM D3306, ASTM D 4985, SAE J 1034, BS 6580 (1992), CUNANC 956-16, AFNORNFR15-601, FFV Heft R443, UNE 26361-88, J IS K 2234, NATO S 759;

ОЕМ спецификации: Chrysler MS 9176, Cummins 85T8-2 & 90T8-4, Ford ESE M97B49-A, WSS-M97B44-D & ESD M97 B49-A, GM 1899 M, US 6277 M & OPEL GM QL130100, John Deere H 24 B1 & C1, Leyland Trucks LTS 22 AF 10, Mack 014GS 17004, MAN 248, 324 (SNF) & B&W D 36 5600, Mercedes MB 325.3, Renault 41-01-001, VAG TL 774F, VOLVO.

ТИПИЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Външен вид – опалесцираща прозрачна течност;
2. Цвят – червено-оранжев;
3. Плътност при 15°C, g/cm³ – 1,125
4. Ph (50 % об.) – 8,2
5. Температура на замръзване °C – минус 40°C, при разреждане 1 : 1 с вода, обемно;

ПРИЛОЖЕНИЕ И ПРЕПОРЪЧИТЕЛНИ КОНЦЕНТРАЦИИ ЗА РАБОТА

«G 12+» е приложим във всички двигатели с вътрешно горене, климатични, соларни и геотермални инсталации. Притежава отлични топлопреносни характеристики и оптимално смазва водните и циркулационни помпи. Работи в максимално широк температурен диапазон.

Използва се като топлоносител за климатични, геотермални и соларни инсталации, в отоплителни и охладителни системи.

За разлика от обикновените антифризи, които разчитат на неорганични инхибитори, «G 12+» притежава отлична стабилност и ниски нива на изтощаване на инхибиторите при твърда вода. Притежава отлични антикорозионни и противоизносни свойства. Предпазва охладителните системи от образуване на котлен камък.

НАЧИН ЗА УПОТРЕБА

За да осигури защита от замръзване, «G 12+» се употребява след разреждане с дестилирана или дейонизирана вода. Начинът на разреждането му и съответните температурни нива, са следните:

«G 12+» антифриз концентрат, об. %	25	33	40	50	60
Дестилирана/дейонизирана вода, об. %	75	67	60	50	40
Температура начало кристализация °C	- 12	- 22	- 27	- 40	- 56

СРОК НА СЪХРАНЕНИЕ

5 години от датата на производство.